



Rys. 1: Nowy
odpowietrznik
automatyczny G^{3/8}"

1. Zastosowanie

Odpowietrzniki automatyczne przeznaczone są do usuwania powietrza z zamkniętych instalacji grzewczych zgodnych z normą PN-EN 12828. Podczas spuszczenia medium z instalacji odpowietrzniki automatyczne działają jako zawory napowietrzające.

Odpowietrznik automatyczny można stosować w instalacjach z:

- wodą
- mieszaninami wody i glikolu o maksymalnym stężeniu glikolu 50%.

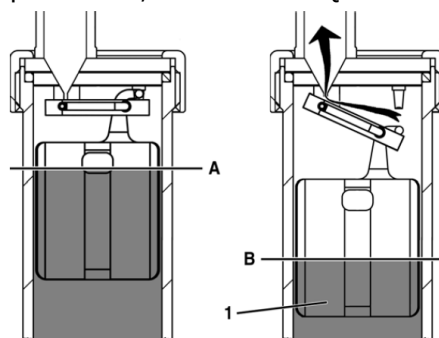
2. Budowa i opis działania

Odpowietrznik automatyczny zbudowany jest z mosiężnego korpusu oraz elementów wewnętrznych wykonanych z tworzyw sztucznych. Na szczytach odpowietrzników automatycznych znajdują się ręczne odcinające zaworki powietrzne. W środku korpusu odpowietrznika zamontowany jest pływak, który połączony jest z dźwignią.

Jeżeli w instalacji pojawia się powietrze, zbiera się ono w odpowietrniku.

Skutkuje to tym, że pływak pociąga za sobą dźwignię i otwiera otwór wentylacyjny w pokrywie odpowietrznika.

Gdy poziom wody i jednocześnie pływak podniosą się, dźwignia jest dociskana do otworu wentylacyjnego w pokrywie i zamyka go uniemożliwiając wypływ medium z instalacji.



- A Wysoki poziom wody - zamknięty otwór wentylacyjny w pokrywie odpowietrznika
B Niski poziom wody - otwarty otwór wentylacyjny w pokrywie odpowietrznika
1 Pływak

Rys. 2: Zasada działania odpowietrznika automatycznego

Odpowietrznik wyposażony jest w mosiężny niklowany zawór stopowy GZ R^{1/2}" .

3. Specyfikacja techniczna

PARAMETR	WARTOŚĆ / OPIS
Przyłącze	3/8" GZ
Temperatura	max 110°C
Ciśnienie	12 bar
ELEMENT	MATERIAŁ WYKONANIA
Korpus	mosiądz niklowany
Elementy wewnętrzne	tworzywo sztuczne
Pokrywa	tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym

4. Dopuszczenia, certyfikaty i deklaracje zgodności

Odpowietrznik automatyczny podlega Dyrektywie Ciśnieniowej PED 97/23/WE zgodnie z art. 3.3 (dobra praktyka inżynierska) nie jest znakowany znakiem CE.