



INFORMACJA TECHNICZNA

Dostawca:	Jürgen Armack GmbH Oststrasse 104 22844 Norderstedt / Niemcy Tel. 0049 40 5221036 Fax 0049 40 5264813 www.armack.de e-mail: armack@armack.de
Generalny Przedstawiciel:	Jürgen Armack Sp. z o.o. Regon: 570167371, NIP: 764-10-06-603, KRS: 0000013485 ul. Rzemieśnicza 14 64-920 Piła Tel. 0048 67 2126883 Fax 0048 67 2140477 www.armack.pl e-mail: info@armack.pl
Nazwa produktu:	armack Lut twardy AS44 (LS45)
Forma dostawy:	pręty gołe lub otulone o średnicy (1,0 ÷ 3,0 x 500 mm)
Opakowanie jednostkowe:	karton: 1 kg
Opakowanie zbiorcze:	karton: 25 kg
Skład chemiczny:	Ag 44-45%; Cu 29-31%; Zn 24-28%
Dopuszczalne zanieczyszczenia:	Al 0,001; Bi 0,030; Cd 0,010; P 0,008; Pb 0,025; Si 0,05
Gęstość:	9,1 g/cm ³
Wytrzymałość na zrywanie:	S235: 350 MPa; E295: 430 Mpa
Rozszerzanie się:	ok. 25%
Przewodność elektryczna:	ok. 11,2 m/Ωmm ³
Solidus - Likwidus:	675 - 735 °C
Temp. robocza:	730 °C
Norma techniczna:	DIN 8513 (Niemiecka Norma Przemysłowa)
Oznaczenie stopu:	L-Ag44
Norma techniczna:	DIN EN ISO 17672 (Międzynarodowa Norma Przemysłowa)
Oznaczenie stopu:	Ag 244
Norma techniczna:	PN-80/M-69411
Oznaczenie stopu:	LS45
Zastosowanie:	Zgodnie z przepisami DVGW-GW2 lut AS44 zalecany jest do twardego lutowania cienkowarstwowego (0,05 ÷ 0,2 mm) rur miedzianych w instalacjach gazowych, gazów medycznych c.o., oraz ciepłej i zimnej wody. Do lutowania metali ciężkich lutem gołym należy zastosować pastę HS lub HS Spezial. Złącze podgrzewać równomiernie, aż do momentu gdy przyłożony do krawędzi lut będzie się swobodnie topił i w całości wypełni szczelinę. W przypadku użycia topnika usunąć pozostałości. Lut twardy AS44 zapewnia antykorozyjność i trwałość lutowanego połączenia przy małym zużyciu spoiwa. Spoina odporna jest na temperaturę pracy do 200 °C.
Atesty:	PZH
Data:	październik 2017