



INFORMACJA TECHNICZNA

Dostawca:	Jürgen Armack GmbH Oststrasse 104 22844 Norderstedt / Niemcy Tel. 0049 40 5221036 Fax 0049 40 5264813
Generalny Przedstawiciel:	Jürgen Armack Sp. z o.o. Regon: 570167371, NIP: 764-10-06-603, KRS: 0000013485 ul. Rzemieślnicza 14 64-920 Piła Tel. 0048 67 2126883 Fax 0048 67 2140477 www.armack.pl e-mail: info@armack.pl
Nazwa produktu:	amasan Lut twardy 94 (<i>amasan Hartlot 94</i>)
Forma dostawy:	pręty o przekroju kwadratowym (1,0 ÷ 3,0 x 500 mm)
Opakowanie jednostkowe:	karton: 1 kg
Opakowanie zbiorcze:	karton 25 kg
Skład chemiczny:	Cu 93,7%; P 6,3%
Dopuszczalne zanieczyszczenia:	Al 0,001; Bi 0,030; Cd 0,010; P 0,008; Pb 0,025; Zn 0,05
Gęstość:	8,0 g/cm ³
Wytrzymałość na zrywanie:	250 N/mm ²
Rozszerzanie się:	ok. 5%
Solidus - Likwidus:	710 - 880 °C
Temp. robocza:	760 °C
Norma techniczna:	DIN EN 1044
Oznaczenie stopu:	CP 203
Norma techniczna:	EN ISO 17672
Oznaczenie stopu:	CuP 179
Zastosowanie:	Zgodnie z przepisami DVGW-GW2 lut 94 zalecany jest do twardego lutowania cienkwarstwowego (0,05 ÷ 0,2 mm) rur miedzianych w instalacjach gazowych, c.o., oraz ciepłej i zimnej wody. Nie stosować do lutowania stali i stopów zawierających nikiel oraz instalacji w których media zawierają siarkę. Do lutowania kształtek z miedzi nie zachodzi potrzeba użycia topnika. Przy lutowaniu mosiądzu i brązu należy zastosować pastę HS. Złącze podgrzewać równomiernie, aż do momentu gdy przyłożony do krawędzi lut będzie się swobodnie topił i w całości wypełni szczelinę. W przypadku użycia topnika usunąć pozostałości. Lut twardy 94 zapewnia antykorozyjność i trwałość lutowanego połączenia przy małym zużyciu spoiwa.
Atesty:	PZH
Data:	październik 2017