

A01 ArcelorMittal Tubular Products Kraków ul. Ujastek 1 30-969 Kraków	A02 ATEST 2.2 TEST REPORT 2.2 WERKSZEUGNIS 2.2 PN-EN 10204	Z01.1 Kraków, 05.11.2015 A03 Nr: 1001680745	 ArcelorMittal
---	---	---	--

A06.1 Zamawiający: Purchaser: Bestell ler:	A06.1 SAMBUD-2 K. STĘPAK I WSPÓLNICY SP.J. 30-969 KRAKÓW, KAROLA ŁOWIŃSKIEGO 9, Polska / Poland / Polen	Z.04 
A06.2 Adres wysyłkowy: Address: Versandadresse:	A06.2 SAMBUD-2 K. STĘPAK I WSPÓLNICY SP.J. 30-969 KRAKÓW, KAROLA ŁOWIŃSKIEGO 9 Polska / Poland / Polen	

A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung	Nr kontraktu Contract No Vertrag No	Nr zlecenia Manuf. Order No Auftrag No	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr	Nr wagonu /Nr sam. Wagon No /Truck no Wagon No /Wagen Nr
	11/2015	PL/277839653/15-10619377	10619377	62217771	KR591XF / KR7683P

Wyszczególnienie zamówienia - Order Specification - Specification der Bestellung	
Normy, rodzaj materiału, stan dostawy - Standard, state of delivery - Norm, Art. Des Materiale, Lieferzustand	

I303	Norma przedmiotowa According	Norma klasyfikacyjna Classification standards	Norma wymiarowa Tolerance standards
	Nach	Materialnorm	Massnorm
	PN-EN 10224	PN-EN 10224	PN-EN 10224

Kod wyrobu - Product code - Produkt-Code: **HRTU** B02 Gatunek - Steel grade - Marke: L235

I301, B09-B11

Rury gorąco walcowane okrągłe czarna średnica: 33,70 grubość ścianki: 2,90 długość: 7000,00 gat.stali: L235 Złączk.: nie Rury ze szwem
 Round hot rolled tubes black diameter: 33,70 wall thickness: 2,90 length: 7000,00 steel grade: L235 Coupl.: no Seamed tube

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 305502	B0.8 Sztuk paczek/wiązek - No of packages/bundles - Paketanzahl/Bündanzahl: 1511	B13 Metraż 10.577 m
--	---	-------------------------------

C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung																
Vytrop - Heat - Abstrich B07.2 373335	C[%] 0,12	Mn[%] 0,40	Si[%] 0,009	P[%] 0,016	S[%] 0,010	Cu[%] 0,05	Cr[%] 0,03	Ni[%] 0,03	Al[%] 0,036	Al _{sol} [%] 0,029	V[%] 0,0010	Mo[%] 0,003	Nb[%] 0,0010	Co[%]		
Ti[%] 0,0010	As[%] 0,002	N ₂ [%] 0,0049	Ca[%]	Pb[%]	Sn[%]	Sb[%]	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%]	W[%]	B[%] 0,0001	Zr[%]	C _{EV} [%] 0,19			

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften							
B07.1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C11 Re Re Re [MPa]	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13 A A A	C13 A[%] A[%] A[%]			
305502	302,00	421,00	5	38,4			

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.
 The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.
 In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

Rury z usuniętym wypływem
 Rury badane na szczelność prądami wirowymi-wynik pozytywny
 Ciśnienie wodne 70 Bar-wynik pozytywny
 Próba spłaszczania #dobra
 Spoina rur badana badaniami nieniszczącymi- wynik pozytywny
 Reakcja na ogień # Euroklasa A1
 Przeznaczenie: do transportu wody nie przeznaczonej do konsumpcji przez ludzi.

D01 Powierzchnia i wymiary - Sprawdzono zgodność z zamówieniem Surface and dimension - tested according to purchase order Oberfläche und Masse - Geprüft entprechend der Bestellung	
--	--

ArcelorMittal Tubular
Products Kraków

ul. Ujastek 1
30-969 Kraków

A02

ATEST 2.2
TEST REPORT 2.2
WERKSZEUGNIS 2.2
PN-EN 10204

Z01.1

Kraków, 05.11.2015

A03

Nr:

1001680745



ArcelorMittal

Z01

Na podstawie przeprowadzonych badań uznano, że wykonany wyrób jest zgodny z warunkami zamówienia.
On the basis of the tests it has been recognized that the product conforms with the order requirements.
Nach der durchgeführten Prüfungen wurde festgestellt, dass das Erzeugnis den Anforderungen der Bestellung

A05, Z02.2

Biuro Kontroli Jakości
Quality Control Office
Büro der Qualitätskontrolle

Kierownik
Działu Kontroli Jakości
Ryszard Zmuda