

Instrukcja eksploatacyjna separatora powietrza ASEP

Zastosowanie:

Separator powietrza SEP znajduje zastosowanie w układach kotłowych. Jego zastosowanie powoduje sukcesywne usuwanie powietrza będącego w wodzie w postaci pęcherzy i mikro-pęcherzy. Montuje się je za kotłem gdzie następuje wydzielanie się z wody rozpuszczonego w niej wcześniej powietrza. Mikro-pęcherze i pęcherze wydzielają się na znajdującym się wewnątrz zbiornika wypełnieniu z pierścieni Białeckiego. Siła wyporu powoduje ich przepływ do górnej części zbiornika gdzie przez króciec odpowietrzający należy je usunąć. Odpowietrzona w separatorze ASEP woda wędruje do miejsc w instalacji gdzie absorbuje z niej powietrze by następnie usunąć je znowu w separatorze.

Dane Techniczne:

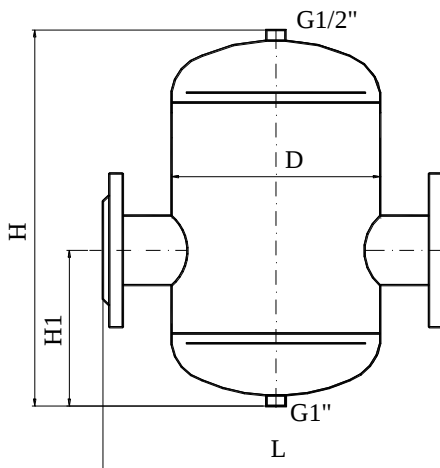
Separator ASEP przeznaczony jest do pracy przy ciśnieniu do 0,6 MPa i temperaturze w zakresie 1-100°C.

Pojemność i masa zbiornika określona jest w tabeli poniżej. Czynnikiem roboczym zasadniczo jest woda.

Opis Techniczny:

Konstrukcję separatora stanowi cylindryczny zbiornik zamknięty dwoma dnami wypukłymi. W dnie dolnym znajduje się centrycznie ustawiony króciec spustowy, natomiast w górnym króciec odpowietrzający. Na płaszczu znajdują się dwa króćce: wlotowy i wylotowy. Oba króćce mogą pełnić funkcję wlotowego jak i wylotowego. Wewnątrz zbiornika znajduje się wkład odpowietrzający złożony z wysokosprawnych pierścieni Białeckiego wykonanych ze stali wysokostopowej 1.4301.

Separator wykonany jest ze stali niskowęglowej i zabezpieczony antykorozyjnie poprzez malowanie zewnętrznie i wewnętrznie.



	Masa [kg]	Pojemność [dm ³]	Wymiary [mm]				
			DN	D	L	H1	H
ASEP 25	3 – 3,8	1,1	25	108	175	105	210
ASEP 32	4	1,1	32	108	175	105	210
ASEP 40	7	5,1	40	159	295	130	360
ASEP 50	9 - 12,5	5,2	50	159	295	130	360
ASEP 65	10 - 14,5	5,5	65	159	295	130	360
ASEP 80	27 - 35	23,7	80	254	405	260	580
ASEP 100	28 - 37	24,1	100	254	405	260	580
ASEP 125	29 - 38	25	125	254	405	260	580
ASEP 150	58 - 73	41,7	150	324	464	270	635
ASEP 200-500	Wg indywidualnych projektów						

Montaż

Separator montuje się w pozycji pionowej. Oba boczne króćce mogą być zarówno wlotowymi jak i wylotowymi. Łączy się je z instalacją poprzez spawanie lub połączenia kołnierzowe DN. Spawacz wykonujący połączenie powinien mieć niezbędne kwalifikacje. W króciec umiejscowiony w denicy dolnej służący do spustu zanieczyszczeń należy wkręcić zawór odcinający. Ze względu na bezpieczeństwo obsługi zaleca się wykonanie odprowadzenia wody ze spustu rurą i skierować ją przy wylocie pionowo max 100 mm od posadzki, możliwie blisko studzienki spustowej. W króciec górny służący do odpowietrzenia można wkręcić odpowietrznik automatyczny lub wykonać instalację odpowietrzającą zgodnie z zasadami podanymi dla króćca spustowego.

Obsługa

Okresowo w zależności od potrzeb należy spuszczać odmuliny. Wykonuje się to poprzez otwarcie zaworu spustowego w króciec spustowym bez wyłączania instalacji z ruchu. Częstotliwość spuszczenia odmulin zależy od stopnia zanieczyszczenia instalacji. Po zamontowaniu i uruchomieniu instalacji zaleca się wykonanie tej czynności po 6 godzinach pracy. Później w zależności od potrzeb co około 6 tygodni lub częściej. Okresowo należy odpowietrzać separator wykorzystując króciec O. Jeśli zainstalowano odpowietrznik automatyczny odpowietrzanie zachodzi samoistnie. Przed każdym sezonem grzewczym należy uzupełnić powłoki malarskie. W razie stwierdzenia perforacji ścianki zbiornika należy skontaktować się z wytwórcą lub z uprawnioną ekipą remontową w celu ustalenia sposobu dalszego postępowania.