

# ZAWORY MIESZAJĄCE SERIA 3F

Żeliwne zawory serii 3F, DN 20–150, PN 6. Kołnierzone.



Kołnierz

## ZASTOSOWANIE

3-drogowe zawory serii 3F są kompaktowymi zaworami mieszającymi wykonanymi z żeliwa. Przeznaczone do stosowania w instalacjach grzewczych i chłodzących.

Proporcje mieszania regulowane są ręcznie, za pomocą pokrętki lub, w układach sterowanych automatycznie. Odpowiednie siłowniki to ESBE serii ARC300, ARD100, ARD200 lub serii 90. Zawór można także wyposażać w sterowniki ESBE serii 90C i CRA120.

Zawory serii 3F dostępne są w rozmiarach DN 20 - 150 z przyłączem kołnierzowym.

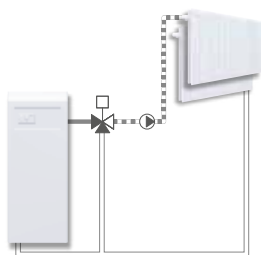
Skala jest nadrukowana po obu stronach i można ją obrócić, w celu zmiany pozycji zaworu. Kąt obrotu = 90°.

## SERWIS I KONSERWACJA:

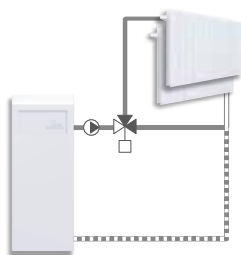
Wszystkie podstawowe części są wymienne. Zawory wyposażone są w dwa O-ringi, z których każdy może zostać wymieniony bez konieczności spuszczenia wody w instalacji bądź demontowania zaworu. Przed przystąpieniem do wymiany należy jednak rozhermetyzować instalację.

## PRZYKŁADY INSTALACJI:

Wszystkie przykłady instalacji mogą być odwrócone. Skala zaworu jest nadrukowana z obu stron i powinna być zainstalowana we właściwej pozycji, jak pokazano w instrukcji montażu.



Mieszanie



Rozdzielanie

## PRZEZNACZENIE ZAWORÓW SERII 3F

- Ogrzewanie ● Chłodzenie

## ODPOWIEDNIE SIŁOWNIKI I STEROWNIKI

- Seria 90 ≤DN100 ● Seria 90C ≤DN100  
● Seria ARC300 ● Seria CRA120 ≤DN100  
● Seria ARD100 ≤DN80  
● Seria ARD200

## DANE TECHNICZNE

Maks. ciśnienie statyczne: \_\_\_\_\_ PN 6  
Temperatura czynnika: \_\_\_\_\_ max. 110°C, min. -10°C  
Ciśnienie różnicowe: DN 20–50, \_\_\_\_\_ max. 50 kPa  
DN 65–150, \_\_\_\_\_ max. 30 kPa  
Przeciek w % przepływu: \_\_\_\_\_ max. 1,5%  
Regulacyjność  $K_v/K_v^{min}$ : \_\_\_\_\_ 100  
Przylącze: \_\_\_\_\_ Kołnierz zgodnie z EN 1092-2

Materiał \_\_\_\_\_ DN 20–25 \_\_\_\_\_ DN 32–150  
Korpus: \_\_\_\_\_ żeliwo EN-JL 1030  
Zwieradło: \_\_ mosiądz CW 614N \_\_ mosiądz CW 614N i  
stal nierdzewna  
Tuleja: \_\_\_\_\_ plastik \_\_\_\_\_ mosiądz CW 602N  
Nakładka: \_\_\_\_\_ cynk \_\_\_\_\_ żeliwo  
O-ringi: \_\_\_\_\_ EPDM

PED 2014/68/EU, art. 4.3

## WYMAGANY MINIMALNY MOMENT OBROTOWY

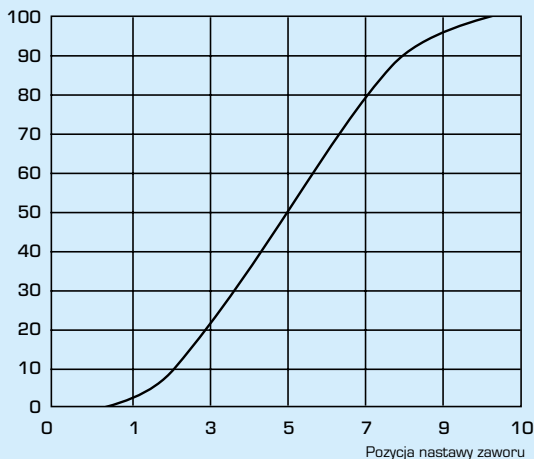
### SIŁOWNIKA

Zawory do \_\_\_\_\_ DN 25 \_\_\_\_\_ moment obrotowy min 3 Nm  
\_\_\_\_\_ DN 50 \_\_\_\_\_ min 5 Nm  
\_\_\_\_\_ DN 80 \_\_\_\_\_ min 10 Nm  
\_\_\_\_\_ DN 100 \_\_\_\_\_ min 15 Nm  
\_\_\_\_\_ DN 150 \_\_\_\_\_ min 20 Nm

W niektórych zastosowaniach wymagany moment obrotowy może być wyższy.

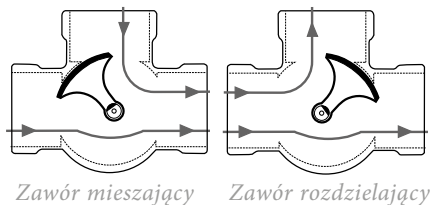
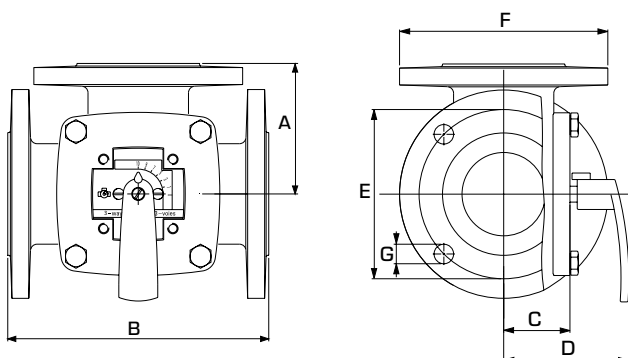
## CHARAKTERYSTYKA ZAWORU

% wody gorącej



# ZAWORY MIESZAJĄCE

## SERIA 3F



Przyłącze kołnierzowe,  
PN6, zgodnie z EN 1092-2

Płaska strona górnej części wrzeciona  
(a także wskaźnik na pokrętle)  
wskazuje pozycję zwieradła zaworu

### SERIA 3F

| Nr art.    | Nazwa  | DN  | Kvs * | A   | B   | C  | D   | E   | F   | G      | Masa [kg] |
|------------|--------|-----|-------|-----|-----|----|-----|-----|-----|--------|-----------|
| 1110 01 00 | 3F 20  | 20  | 12    | 70  | 140 | 40 | 82  | 65  | 90  | 4x11,5 | 3,5       |
| 1110 02 00 | 3F 25  | 25  | 18    | 75  | 150 | 40 | 82  | 75  | 100 | 4x11,5 | 4,0       |
| 1110 03 00 | 3F 32  | 32  | 28    | 80  | 160 | 40 | 82  | 90  | 120 | 4x15   | 5,9       |
| 1110 04 00 | 3F 40  | 40  | 44    | 88  | 175 | 40 | 82  | 100 | 130 | 4x15   | 6,8       |
| 1110 06 00 | 3F 50  | 50  | 60    | 98  | 195 | 50 | 92  | 110 | 140 | 4x15   | 9,1       |
| 1110 08 00 | 3F 65  | 65  | 90    | 100 | 200 | 52 | 95  | 130 | 160 | 4x15   | 10,0      |
| 1110 10 00 | 3F 80  | 80  | 150   | 120 | 240 | 63 | 106 | 150 | 190 | 4x18   | 16,2      |
| 1110 12 00 | 3F 100 | 100 | 225   | 132 | 265 | 73 | 116 | 170 | 210 | 4x18   | 21,0      |
| 1110 14 00 | 3F 125 | 125 | 280   | 150 | 300 | 80 | 123 | 200 | 240 | 8x18   | 27,0      |
| 1110 16 00 | 3F 150 | 150 | 400   | 175 | 350 | 88 | 130 | 225 | 265 | 8x18   | 37,0      |

\* Wartość Kvs w m<sup>3</sup>/h przy spadku ciśnienia 1 bar. Charakterystyka przepływu, patrz katalog produktów.